



- 1 *Размеры для справок.
2 Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
3 Шероховатость обрабатываемых поверхностей - не грубее $\sqrt{Rz80}$

					201-ПК0.63.030СБ				
					Створка Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Маяков						71,2	1:10	
Пров.									
Т.контр.						Лист	Листов 1		
ГИП	Лесняк					Проектно-конструкторский отдел Служба развития производства и проектирования ОАО "Обеспечение РФЯЦ-ВНИИЭФ"			
Рук. службы	Жижин								